



Leistungsstarker Sauger für den Reinraum

In Reinräumen ist Saugen eine bewährte Reinigungsmethode. Der IVT1000 ist ein Reinraum-Wechselstromsauger für die Nutzung in Bereichen, in denen ein Höchstmaß an Sauberkeit und Kontaminationskontrolle absolute Standardanforderungen sind. So findet der Sauger Verwendung in Labors der Pharmazeutik, der Nahrungsmittel-, Elektronik-, Biomedizin- und Halbleiterindustrie. Sicherheit steht an erster Stelle: die exzellente Filtration des IVT1000 verhindert eine Verunreinigung von Oberflächen und Raumluft durch die eingesaugten Materialien.

- Sehr geräuscharm (nur 61 dB(A))
- ULPA-Filter (U15) serienmäßig
- Einsetzbar in Reinräumen ISO 4
- Modulare Konstruktion für einfache Wartung
- Zubehörteile aus rostfreiem Stahl AISI 316 (Fahrwerk in AISI 304) oder in Silikon
- Rohre, Zubehör und Griffe im Autoklav sterilisierbar (121° C)
- Verfügbar in Staubklassen M und H
- Safe-Pack-Ausführung
- Drei unterschiedliche Zubehör-Kits: Standard, antistatisch oder sterilisierbar



Technische Daten	IVT1000 CR -M-	IVT1000 CR -H-	IVT1000 CR -SAFEPACK-
Spannung/Frequenz (V/Hz)	220-240/50-60	220-240/50-60	220-240/50-60
Aufnahmeleistung (kW)	1,2	1,2	1,2
Luftförderung o. Schlauch (l/s)	38	35	35
Unterdruck (kPa)	19,8	20	20
Behältervolumen (l)	12,5	12,5	12,5
Staubklasse	M	H	H
Hauptfilter	GORETEX®	HEPA H13	HEPA H13
Hauptfilterfläche (cm²)	2100	2573 + 2573	2573 + 2573
Einlass Ø (mm)	32	32	32
Abmessungen L x B x H (cm)	30 x 30 x 63	30 x 30 x 73	30 x 30 x 70
Gewicht (kg)	7,8	9,2	8,2